



## SCHEMA TECNICA J-40/P22

### PRIMER BARRIER 2K PER SUPPORTI CEMENTIZI

#### NATURA CHIMICA

Prodotto formulato con resine epossidiche a basso peso molecolare, reticolabili dopo catalisi. Tale prodotto è da adoperarsi essenzialmente quale impregnante/primer su supporti in cemento. La sua eccellente capacità di penetrare in supporti di tale tipo, lo si impiega come primer barriera nei cicli di verniciatura o rifacimento di pavimentazioni industriali in genere al fine di svolgere le funzioni di consolidante del cemento e promotore di adesione per il ciclo da applicare. Crea una mini barriera di vapore grazie ai suoi particolari **inerti di alluminio presenti** nel formulato.

Un primer a solvente di semplice applicazione, compatibile con supporti leggermente umidi. Viene consigliato per pavimentazione industriale come mini barriera, addizionabile anche con quarzo per aumentare il grip di adesione di strati successivi a spatola

#### CONSIGLI APPLICATIVI

Il prodotto una volta miscelato A+B, girato con frusta elettrica a bassi giri viene posato a rullo con stesura uniforme sulla superficie.

Il prodotto può essere anche miscelato al 30% con quarzo e posato a spatola.

Possibile anche fare uno spolvero di quarzo con inerte 0,1-0,3 per aumentare la resistenza alla barriera di vapore.

Presenta buon potere penetrante e consolidante per supporti in calcestruzzo.

La particolare struttura chimica dell'indurente amminico garantisce una buona reattività del sistema anche alle basse temperature, su idrocarburi, oli, grassi e saponi per il consolidamento del calcestruzzo.

Il sistema si presta per tutti i sistemi epossidici dove il sottofondo è compromesso.

Primer ideale per favorire l'adesione e realizzare rivestimenti in multistrato, con applicazione a rullo o mediante rasatura.

Fondo di ancoraggio e legante per realizzare massetti epossidici. (catalisi 25% - 30% in base alla serie consegnata).

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



**Diluizione:** pronto all'uso dopo la catalisi A+B (o dopo l'aggiunta di inerte quarzifero) prodotto a solvente compatibile con diluente epossidico

**Tipo di posa:** a rullo, o a spatola

**Ciclo:** applicare uno strato (o eventuale spolvero)

**Essiccazione:** assicurarsi che sia asciutto prima di procedere con applicazioni sovrastanti di resine. In caso di locali umidi può tardare l'essiccazione.

La ricopertura è consigliata dopo aver controllato la perfetta essiccazione

**Resa :** 5-7 mq per strato al kg consumo a rullo 0,500-0,200 gr al m<sup>2</sup> ( a spatola con aggiunta di quarzo i consumi sono di circa 0,400-0,500 gr mq)

#### CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

Viscosità F/4 tazza ford	12-16
Residuo Secco %	40-41
Spessore ottimale ( μm)	Nulla prodotto penetrante
Resa teorica (m <sup>2</sup> /Lt)	8-10
Strati consigliati	1
Tipo di prodotto	Resine epossidiche in emulsione acquosa
Aspetto del film	-----
Impiego	Primer per supporti assorbenti di natura cementizia
Tipi di supporti	cementizi
Diluente	Non diluire
Essiccazione fuori polvere	4 - 5

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



( h): A 20°C	
Essiccazione al tatto A 20°C (minuti)	30-40
Essiccazione in profondità A 20°C (h)	8-12
Sovraverniciabilità (h)	12-24
VOC (g/L) (2013)	38
Permeabilità al vapore	Alta
Stabilità (mesi)	12-24

#### **RACCOMANDAZIONI:**

Prima di procedere all'applicazione, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e stagionato e sia perfettamente ancorato al substrato, non presenti sporco, unto, contaminazione da muffe, funghi, batteri, sali o quant'altro possa compromettere l'adesione o la buona riuscita del lavoro. Conservare gli imballi al riparo dal gelo (minimo + 5°C) e in luogo fresco, asciutto ed al riparo dal sole. Utilizzare il prodotto a temperatura ambientale e del supporto compresa tra + 8°C e + 35°C e con umidità relativa non superiore al 75%. Evitare che l'essiccazione avvenga a temperatura dell'ambiente e del supporto inferiore a + 5°C.

#### **PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Versare lentamente sotto agitazione il contenuto del recipiente B nel recipiente contenente la parte A. Miscelare fino ad ottenere un prodotto uniforme e ben limpido a bassi giri.  
Per sistema a spatola con aggiunta di quarzo dopo la catalisi aggiungere in misura del 30-50% agitare e posare a racla o spatola

#### **MODALITA' APPLICATIVE GENERALI:**

Applicare il prodotto con rullo tenendo presente di stenderlo in maniera uniforme e su tutto il supporto. Se il supporto è molto assorbente passare con il secondo strato.

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)

**SUPPORTI NUOVI IN CALCESTRUZZO O MURATURA:**

Controllare che le superfici siano ben stagionate, effettuare una pulizia manuale o meccanica della superficie per asportare eventuali tracce di spessori, grassi e oli.

Su pavimenti elicotterati stagionati circa 28gg, procedere con il lavaggio di acido tamponato per favorire l'adesione e assorbimento dello strato. Operare con isciacquo con abbondante acqua, e trattare con monospazzola abrasiva il supporto per rendere la superficie idonea all'applicazione.

Applicare il prodotto, attendere la completa essiccazione e proseguire con il ciclo prestabilito.

**SUPPORTI GIA' VERNICIATI:**

Procedere accuratamente alla rimozione dei vecchi strati di vernice o solo la parte friabile tramite carteggiatrici, controllare se non ci siano contaminazioni, e proseguire con l'applicazione del prodotto, attendere la completa essiccazione e proseguire con il ciclo prestabilito.

**VOCE DI CAPITOLATO:**

Applicazione di J-40/P22, Primer barrier ancorante per supporti assorbenti di natura cementizia con barriera di vapore consumo stimato a rullo 150-200 gr al m<sup>2</sup>

**CONFEZIONI:**

Varie confezioni in produzione 5 Kg. 10 Kg.

**AVVERTENZE:**

Si consiglia di leggere attentamente la scheda di sicurezza del prodotto prima dell'utilizzo.

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint – Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)