



J-38-C GP EPOXY COLOR MULTISTRATO

Scheda tecnica

Formulato epossidico multistrato

DESCRIZIONE

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici, per la realizzazione di rivestimenti autolivellanti, rasature e multistrati.

J-38-C GP EPOXY si può applicare a rullo per realizzare rivestimenti antisdruciolevoli e verniciature ad alto spessore a spatola per impermeabili

UTILIZZI

Pavimentazioni di industrie meccaniche, alimentari e chimiche, di depositi e magazzini, di laboratori ed ospedali, di negozi, showroom ed appartamenti, impiantistica sportiva, spalti e tribune.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detersivi, polveri od altre sostanze, pallinare il supporto.

APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in unica latta A+B e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato, oppure dopo aver raschiato il recipiente riagitare con frusta il preparato a evitare di posare prodotto non catalizzato.

Utilizzo nei Cicli Autolivellanti

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere quarzo 0,1-0,3 (0,5 kg per 1 kg di A+B) e rimescolare. La modalità applicativa principale del GP EPOXY COLOR è come "autolivellante o a stratificazione". In questo caso occorre stendere il prodotto con cazzuola dentata a V da 5 mm. o racla liscia

Entro 5 minuti passare il rullo frangi bolle con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie.

Il consumo per 2,5 mm di spessore e di 0,700 circa kg/m² di (A+B) e di 0,500 kg/m² di QUARZO 0,1-0,3.

Utilizzo nei Cicli di Rasatura a Multistrato

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere il quarzo e rimescolare.

La quantità di inerte da aggiungere è la seguente:

- 0,5 kg per 1 kg di A+B, per i Cicli di Rasatura
- 0,5 kg per 1 kg di A+B, per i Cicli Multistrato

Stendere il prodotto con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso ed uniformando a fresco con rullo. Il consumo per ogni ripresa è:

- di 0,700 kg/m² di (A+B+C)



DATI PRODOTTO	
Colore	Come da listino o a richiesta secondo cartella RAL (per lotti minimi di 200 kg)
Consumo: a rasare come autolivellante	0,35 kg/m ² di (A+B) + di 0,28 kg/m ² di Quarzo 2,2 kg/m ² di (A+B) + 1,76 kg/m ² di QUARZO B0 (per 2,5 mm di
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B) miscela (A+B) caricata	1,25 +/- 0,05 g/ml 1,60 +/- 0,10 g/ml (con 80% di QUARZO
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B) miscela (A+B) caricata	800 +/- 170 mPa·s (spindle 2, rpm 30) 1.300 +/- 700 mPa·s (con 80% di QUARZO B0, spindle 2,
Residuo secco (A+B)	> 98%
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 200 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Punto di infiammabilità	> 100°C
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=32 in volume: A=100, B=45
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C > 40 min a 25°C 30 min a 35°C > 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 12-16 ore a 25°C 5-7 ore a 35°C 2-3 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 12 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 36 ore
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% (*)

Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri
Aspetto	Lucido e planare
Gloss(60°)	95 (*)
Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	70-80 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)
Resistenza a compressione (UNI 4279)	60 N/mm ²
Modulo a compressione	1,5 GPa
Resistenza a flessione (UNI 7219)	59 N/mm ²
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	40 N/mm ²
Durezza (ASTM D 2240)	78 Shore D
Adesione (DIN ISO 4624)	>1,5 N/mm ²
Coefficiente dilatazione termica lineare	20 x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Resistenze chimiche	Contattare il Servizio Tecnico Sivit per informazioni dettagliate
Marchatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN13813:2004. Materiali per massetti a base di resina sintetica per l'utilizzo all'interno di edifici.
Resistenza all'usura BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Resistenza all'urto (EN 6272-1)	IR 10
Forza di aderenza (EN 12892-8)	B2



AVVERTENZE

I rivestimenti di PAVIPLAST esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo: questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze: quando è possibile utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.